

旋削用 イゲタロイ 新材種キャンペーン

キャンペーン期間 2025年5月7日(水) ▶ 2025年7月31日(木)

New CHANCE AC800Pシリーズから買い替えのチャンス!

鋼旋削用コーテッド材種

① **AC8115P**



特典 インサート合計 **30個** ご購入につき

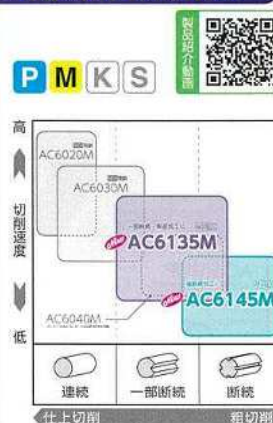
同一インサート10個プレゼント

New CHANCE AC600Mシリーズから買い替えのチャンス!

ステンレス鋼旋削用コーテッド材種

② **AC6135M/AC6145M**

鋼など、他材質の断続加工でも採用実績多数!



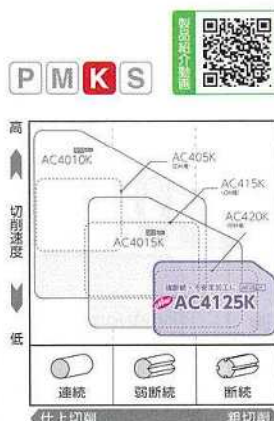
特典 インサート合計 **30個** ご購入につき

同一インサート10個プレゼント

New CHANCE AC400Kシリーズから買い替えのチャンス!

鋳鉄旋削用コーテッド材種

③ **AC4125K**



特典 インサート合計 **30個** ご購入につき

同一インサート10個プレゼント

New CHANCE EH500シリーズ 対比、能率大幅改善

チタン合金旋削用コーテッド材種

④ **AC9115T/AC9125T**



特典 インサート合計 **10個** ご購入から

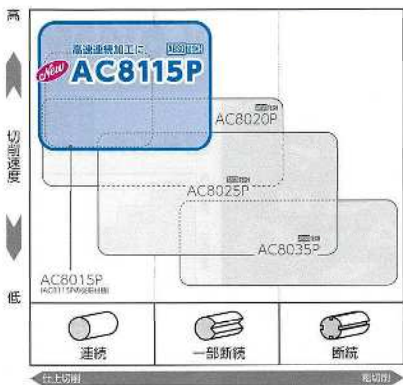
特別価格でご提供

ターニング 1 鋼旋削用コーテッド材種 高速加工用 **AC8115P**

アルミナ層の膜強度向上と超硬母材の耐塑性変形性能向上でフレータ摩耗を抑制し寿命改善

高速加工 **AC8115P** ABSOTECH 結晶配向制御微細アルミナ層 圧倒的な耐摩耗性

■適用領域



SCM440 ローターシャフト

摩耗抑制し、寿命2倍



使用工具: CNMG120408N-MU (AC8115P)
切削条件: $vc=240\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$
 $ap=3.0\text{mm Wet}$

トランスミッション部品

逃げ面摩耗を抑制し、寿命1.3倍



使用工具: DNMG150408N-SU (AC8115P)
仕上り加工
切削条件: $vc=300\text{m/min}$ $f=0.4\text{mm/rev}$
 $ap=0.8-1.0\text{mm Wet}$

ターニング 2 ステンレス鋼旋削用コーテッド材種 一般断続・強断続加工用 **AC6135M** / **AC6145M**

断続加工で絶対的安定性を実現する高汎用旋削材種!

■適用領域

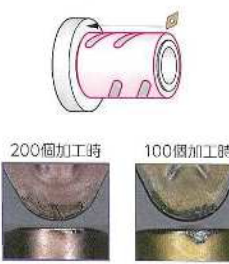


AC6135M PVD ABSOTECH
PVD新コーティングの採用により、一部断続・黒皮加工において優れた耐摩耗性・耐欠損性を両立。

AC6145M PVD ABSOTECH
PVD新コーティングと高靱性超硬母材との組み合わせにより、強断続加工における絶対的な安定性を実現。

SCM415 ポールナット

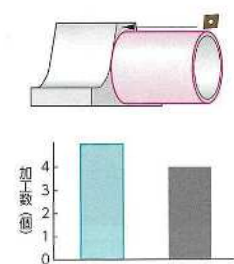
AC6135Mは着着・チッピングを抑制し、寿命2倍達成



使用工具: DNMG150408N-SU (AC6135M)
連続加工
切削条件: $vc=180\text{m/min}$ $f=0.15\text{mm/rev}$
 $ap=1.0\text{mm Wet}$

SCS16 バルブ

AC6145Mは欠損抑制、寿命1.3倍達成

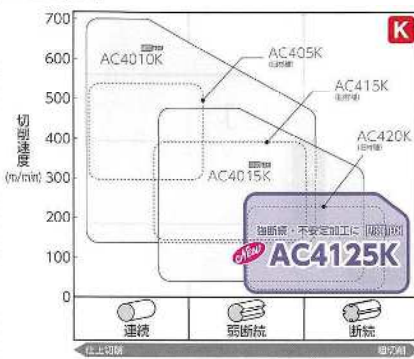


使用工具: CNMG120408N-EH (AC6145M)
断続加工
切削条件: $vc=110\text{m/min}$ $f=0.15\text{mm/rev}$
 $ap=1.0\text{mm Wet}$

ターニング 3 鋳鉄旋削用コーテッド材種 断続加工用 **AC4125K**

ねずみ鋳鉄の超高速加工~高強度ダクタイル鋳鉄の強断続加工まで!

■適用領域



●AC4125Kは金色外観採用で使用済みコーナー識別性が向上



FCD600 デフケース 外径端面加工

AC4125Kは高強度ダクタイル鋳鉄強断続加工で耐チッピング性良好、寿命1.5倍達成



使用工具: CNMG160412N-GU (AC4125K)
断続加工
切削条件: $vc=160\text{m/min}$ $f=0.20-0.45\text{mm/rev}$
 $ap=2.5-3.0\text{mm Wet}$

FCD450 ロードシープ 外径端面粗加工

AC4125Kは他社品比1.2倍寿命達成

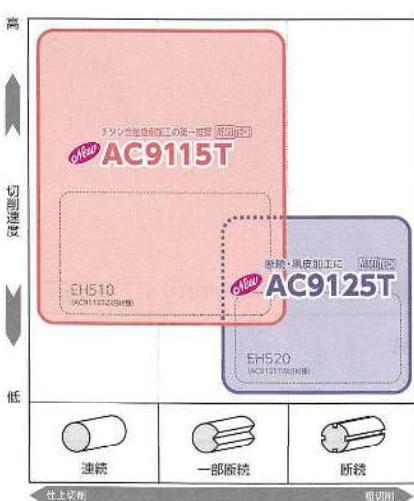


使用工具: DNMG150408 (AC4125K) 断続加工
切削条件: $vc=200\text{m/min}$ $f=0.15\text{mm/rev}$
 $ap=1.0\text{mm Wet}$

ターニング 4 チタン合金旋削用コーテッド材種 **AC9115T** / **AC9125T**

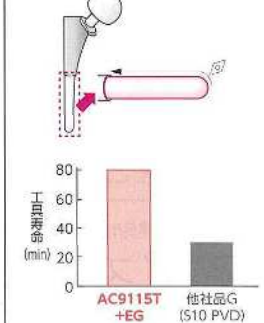
革新的なコーティングにより圧倒的な長寿命を実現!

■適用領域



α+β型合金 (Ti-6Al-4V) 医療用部品

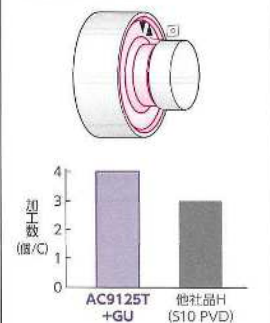
AC9115Tは耐摩耗性能良好、寿命2.7倍達成



使用工具: DNMG150608N-EG (AC9115T)
切削条件: $vc=50\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$
 $ap=1.8\text{mm Wet}$

α+β型合金 (Ti-6Al-4V) 産業機械用部品

AC9125Tは耐摩耗性能・耐欠損性能良好、寿命1.3倍達成



使用工具: CNMG120408N-GU (AC9125T)
切削条件: $vc=50\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$
 $ap=1.8\text{mm Wet}$

イゲタロイ 旋削用新材種キャンペーン申込書

キャンペーン期間 2025年 5月 7日 ▶ 2025年 7月 31日

FAX受付締切

7/31
2025年

ユーザー様ご記入欄

会社名	部署名	ご担当者
-----	-----	------

特約店様ご記入欄 [貴社注文No.]

会社名	ご担当者	備考
-----	------	----

ご注文品【対象商品①②③】

No.	インサート型番	材質	数量	確認
1			個	D/S
2			個	D/S
3			個	D/S
4			個	D/S
5			個	D/S
6			個	D/S

ご提供品

No.	インサート型番	材質	数量
1			個
2			個
3			個
4			個
5			個
6			個

ご注文品【対象商品④】

No.	インサート型番	材質	数量	確認
1			個	D/S
2			個	D/S
3			個	D/S
4			個	D/S
5			個	D/S
6			個	D/S

特約店様へ

※お客様からお申込みをいただきましたら、ご注文書と本申込書を同時にFAXしてください。

受付印

〒737-0154 広島県呉市仁方桟橋通1511-66

リアライズ有限会社

TEL0823-70-2818 FAX0823-79-5438

本申込書は複写してお使いいただけます。